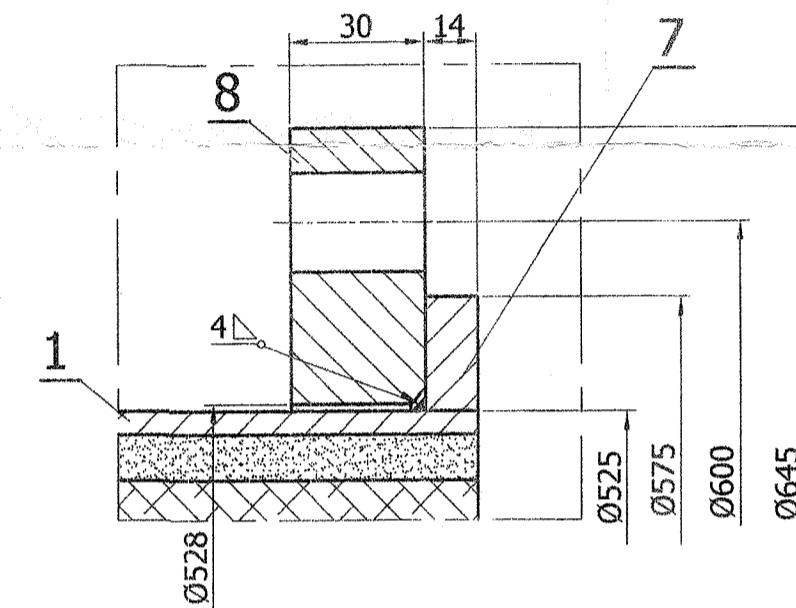


Szczegół „a”
(1:2)



Parametry pracy:
Temperatura robocza 120°C
Temperatura max. 300°C

Uwagi:

1. Ostre krawędzie stępić.
2. Wykładzinę ceramiczną wykonać z wkładek segmentowych.
3. Znakować kołnierz stały poz.6 rokiem produkcji i nazwą producenta.

Wykonanie	L
I	300
II	700
III	1000

9	Kołnierz II DN500	1	St3S	10.001.44.000.002.0	4-06752		
8	Kołnierz I DN500	1	St3S	10.001.44.000.001.0	4-06751		
7	Pręt 25x14x~1790	1	St3S				
6	Beton trudnościeralny	wg potrzeb					
5	Wykładzina ceramiczna	wg potrzeb					
4	Spoivo	wg potrzeb					
3	Segment kolana III z blachy 6	1	St3S				
2	Segment kolana II 30° z blachy 6	3	St3S				
1	Segment kolana I z blachy 6	1	St3S				
Poz	Nazwa	II szt	Mat	Masa (kg)	Nr rys/Norma	Nr arch	
Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana	Nr karty	Podpis	Data
Materiał				OBIEKT Pyłoprzewody.		Masa (kg)	
				ZESPÓŁ/CZĘŚĆ Kolano Dw429 R700			
				kąć 90°.			
Konstr.	mgr inż. Robert Drogosz	01.2011	Grzech	Nr rysunku		Nr ark.	
Kreślił	mgr inż. Robert Drogosz	01.2011		10.001.44.000.000.0		II. ark.	
Sprawdz.	mgr inż. J. Han					Nazwa DOS	
Zatwierdz.							
ELPOSERWIS		Podziałka		Zastęp. rys. nr		Nr arch	
POŁANIEC		1:10		Zastęp. rys. nr			
						2 - 02417	

POZEMPLARZ
ARCHIWALNY